



НЕРЖАВЕЮЩИЙ МЕТАЛЛОПРОКАТ

ГОСТ 17379-2001

30000

НАИМЕНОВАНИЙ ПРОДУКЦИИ



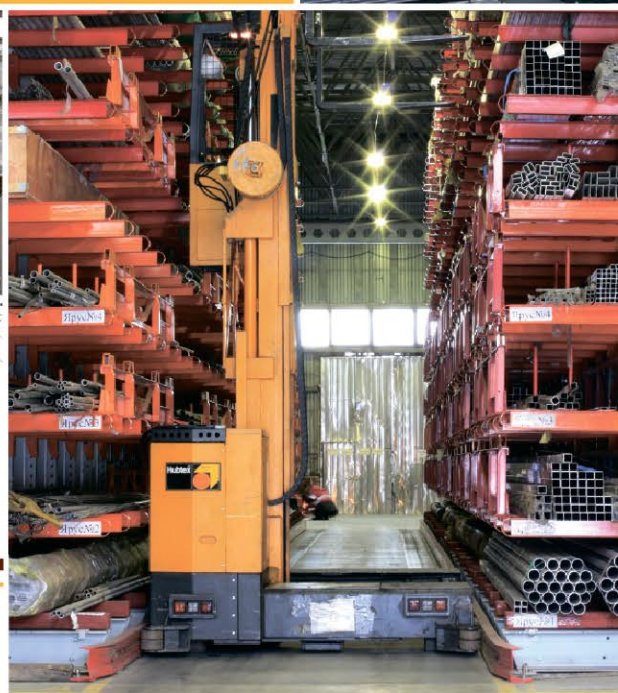
**Специальные
Стали и Сплавы**



12

СОВРЕМЕННЫХ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ
СКЛАДОВ, ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ

50000 м²



10000

ТОНН
НЕСНИЖАЕМЫЙ
СКЛАДСКОЙ ОСТАТОК

Щелково, +7 (495) 775-55-22
ул. Заводская, д. 14Б, пом.17

Челябинск, +7 (351) 242-01-02
пр-т Победы, д. 158, офис 407

Санкт-Петербург, +7 (812) 454-21-54
пр-т Обуховской обороны, д. 112, литера И, БЦ "ВАНТ", офис 235

Воронеж, +7 (473) 300-38-88
ул. Солнечная, 10Б, БК "Крепезж", офис 210

Краснодар, +7 (861) 205-00-10
Ростовское шоссе, д. 14/2, офис 306

Самара, +7 (846) 300-44-54
Заводское шоссе, д. 111, офис 452

Нижний Новгород, +7 (831) 260-12-22
ул. Варварская, д. 32, литера Д, офис 301

Пятигорск, +7 (8793) 31-78-22
Черкесское шоссе, д. 11



ГОСТ 17379-2001
(ИСО 3419-81)

Группа Г18

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали

ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Elliptical caps. Design

МКС 23.040.40
ОКП 14 6800

Дата введения 2003-01-01

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО "Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ"
ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации и метрологии

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба "Туркменстандартлары"
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Стандарт соответствует ИСО 3419-81* "Фитинги из легированной и нелегированной стали приварные встык" в части конструкции заглушек

* Доступ к международным и зарубежным документам, упомянутым в тексте, можно получить, обратившись в [Службу поддержки пользователей](#). - Примечание изготовителя базы данных.

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 мая 2002 г. N 205-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 17379-2001 (ИСО 3419-81) введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВЗАМЕН [ГОСТ 17379-83](#)

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2009 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные эллиптические заглушки из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения заглушек - в соответствии с разделом 1 [ГОСТ 17380](#).

Требования пунктов 4.1, 4.2 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования - рекомендуемыми.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на [ГОСТ 17380-2001](#) (ИСО 3419-81) Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения - по [ГОСТ 17380](#).

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

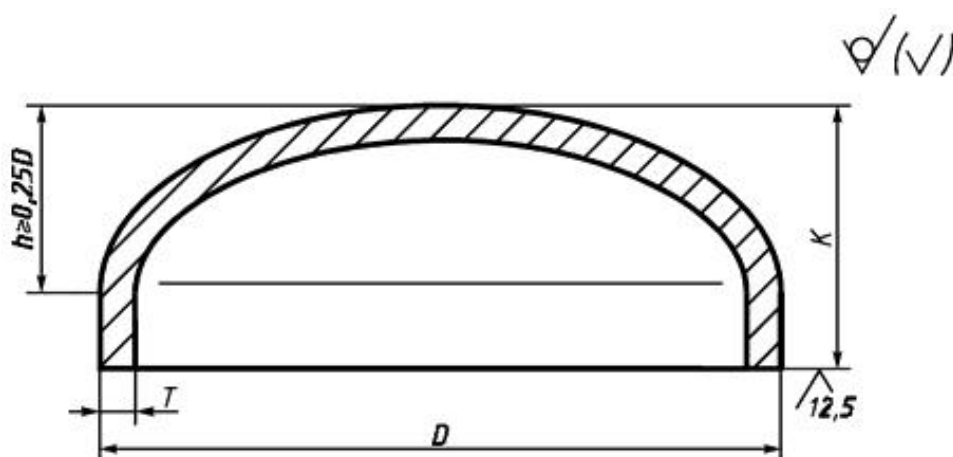


Рисунок 1

Таблица 1 - Заглушки исполнения 1

Размеры в миллиметрах

DN	D	T	K	Масса, кг	DN	D	T	K	Масса, кг		
15	21,3	2,0	25	—	150	168,3	4,5	89	—		
		3,2		0,04			7,1		2,90		
		4,0		—			11,0		4,40		
20	26,9	2,0	25	—	200	219,1	6,3	102	—		
		3,2		0,07			8,0		5,00		
		4,0		—			12,5		7,60		
25	33,7	2,3	38	—	250	273,0	6,3	152	—		
		3,2		0,10			10,0		9,80		
		4,5		—							
32	42,4	2,6	38	—	300	323,9	7,1	178	—		
		3,6		0,14			10,0		14,00		
		5,0		—							
40	48,3	2,6	38	—	350	355,6	8,0	191	—		
		3,6		0,17			11,0		18,00		
		5,0		—							
50	60,3	2,9		38	—	400	406,4	8,8	203	—	
		4,0			0,24			12,5		26,00	
		5,6			0,32						
65	76,1	2,9		38	—	450	457,0	10,0	229	29,00	
		5,0			0,39			11,0		37,00	
		7,1			0,52						
80	88,9	3,2		51	—	500	508,0	12,5	305	54,00	
		5,6			0,67			—		305	—
		8,0			0,91			—		305	—
100	114,3	3,6	64	—	800	813,0	—	305	—		
		6,3		1,20			—		—	—	
		8,8		1,60			—		—	—	
125	139,7	4,0	76	—	900	914,0	—	305	—		
		6,3		1,80			—		—	—	
		10,0		2,80			—		—	—	
Примечание — Масса приведена для справок.											

Таблица 2 - Заглушки исполнения 2

Размеры в миллиметрах

DN	D	T	K	Масса, кг	DN	D	T	K	Масса, кг
25	32	2,0	15	0,1	50	57	3,0	30	0,2
		3,0		0,1			5,0		0,3
32	38	2,0	20	0,1	65	76	3,5	40	0,4
		3,0		0,1			6,0		0,5
40	45	2,5		0,1	80	89	3,5	45	0,6
		4,0		0,2			8,0		0,9

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

DN	D	T	K	Масса, кг	DN	D	T	K	Масса, кг	
100	108	4,0	50	0,7	300	325	10,0	100	11,0	
		8,0		1,3			12,0		13,0	
125	133	4,0	55	0,7	350	377	18,0	115	19,0	
		8,0		1,3			20,0		21,0	
150	159	4,0		65	0,9	400	426	10,0	125	16,0
		8,0			2,3			12,0		19,0
200	219	8,0		75	2,0	500	530	16,0	150	26,0
		10,0			4,6			20,0		32,0
250	273	12,0	85	2,5	500	530	24,0	150	38,0	
		4,5		1,5			10,0		19,0	
250	273	8,0	85	2,3	500	530	12,0	150	23,0	
		11,0		3,2			16,0		30,0	
250	273	4,5	85	1,5	500	530	18,0	150	34,0	
		8,0		2,3			22,0		42,0	
250	273	11,0	85	3,2	500	530	26,0	150	50,0	
		8,0		4,6			10,0		25,0	
250	273	12,0	85	5,1	500	530	16,0	150	40,0	
		14,0		6,1			20,0		50,0	
250	273	18,0	85	4,9	500	530	22,0	150	55,0	
		14,0		4,9			26,0		65,0	
250	273	14,0	85	9,2	500	530	30,0	150	75,0	
		18,0		14,0			30,0		75,0	

Примечание — Масса приведена для справок.

Примеры условных обозначений:

- заглушек исполнения 1, $D=60,3$ мм, $T=4,0$ мм из стали марки P5:

Заглушка 1-60,3×4-P5 ГОСТ 17379-2001

- заглушек исполнения 2, $D=57$ мм, $T=5$ мм из стали марки 20:

Заглушка 57×5 ГОСТ 17379-2001

- то же, из стали марки 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Заглушка П 57×5-09Г2С ГОСТ 17379-2001

4.2 Толщина стенки заглушек в неторцевых сечениях - не менее T .

4.3 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготавливать заглушки других размеров.

5 Технические условия

Технические условия - по [ГОСТ 17380](#).

УДК 621.643.4:006.354	МКС 23.040.40	Г18	ОКП 14 6800
--------------------------	---------------	-----	-------------

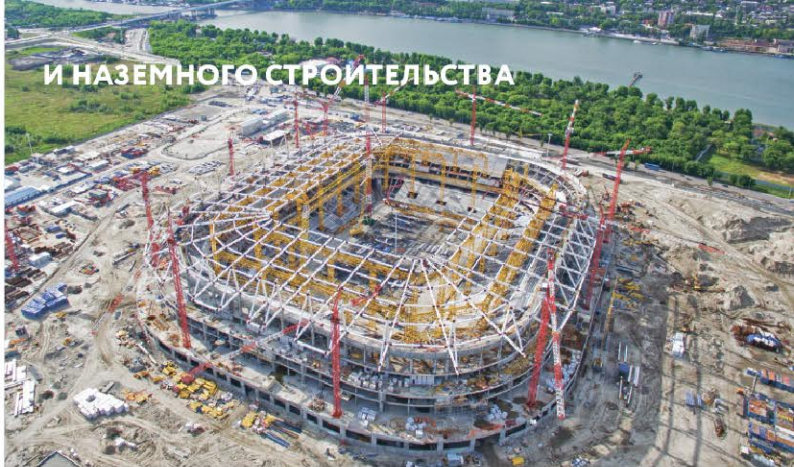
Ключевые слова: трубопроводы, детали трубопроводов, трубопроводные заглушки, конструкция, размеры

Электронный текст документа
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
М.: Стандартинформ, 2010

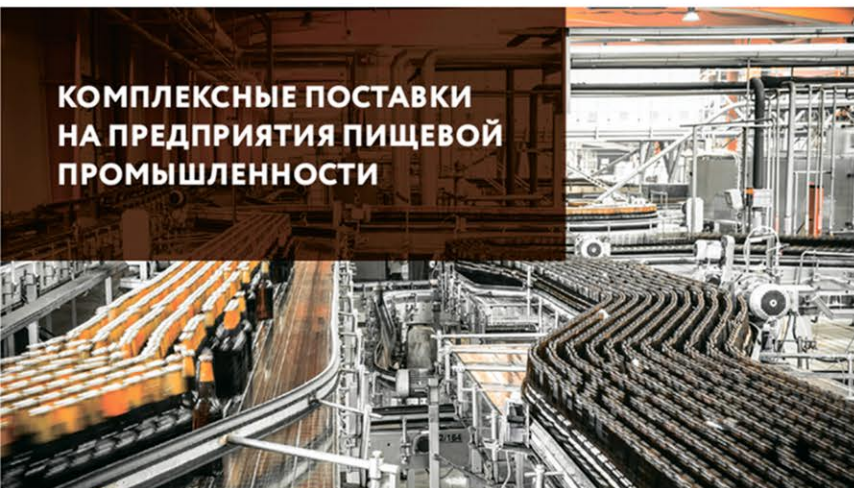
КОНСТРУКЦИОННЫЕ СТАЛИ ДЛЯ ОФШОРНОГО



И НАЗЕМНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА



КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ
НА ПРЕДПРИЯТИЯ ПИЩЕВОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ



КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ НА ОЛИМПИАДУ
2014 В СОЧИ И ЧЕМПИОНАТ МИРА
ПО ФУТБОЛУ 2018



КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
С НУЛЯ НА МАСШТАБНЫЕ
ПРОЕКТЫ

В КОМПАНИИ
РАБОТАЮТ
БОЛЕЕ

300

ЧЕЛОВЕК

ЭНЕРГЕТИКА
И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЗАКАЗЫ



- Новатэк
- Ямал СПГ
- ЩекиноАзот
- Акрон
- ЕвроХим
- Сибур
- Лукойл
- Росатом
- СПГ в Калининградской области
- Высоцкий СПГ
- Курская АЭС
- АЭС Руппур в Бангладеше
- Балаковская АЭС
- И другие...

ТРУБЫ И ОБВЯЗКА ДЛЯ
НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ И
АТОМНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



КРУПНЕЙШИЙ ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН НЕРЖАВЕЙКИ
RUSSTEELS.RU

РАБОТАЕМ
С 2000 ГОДА

2000

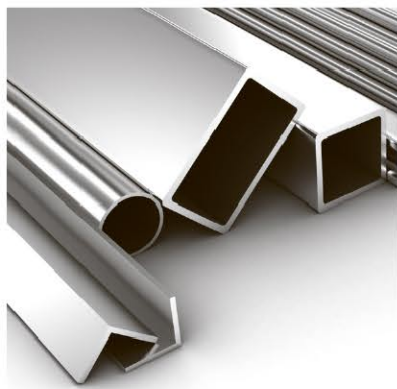
ЗА ВСЁ ВРЕМЯ МЫ
ПОСТАВИЛИ БОЛЕЕ

200000

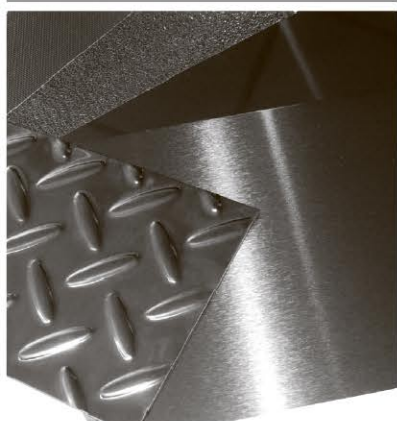

ТОНН НЕРЖАВЕЮЩЕГО МЕТАЛЛА

ПОСТАВКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
И ТРУБ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ





**ПОКУПАЙ
БОЛЕЕ
7000**
ВИДОВ НЕРЖАВЕЙКИ
ОНЛАЙН НА RUSSTEELS.RU



**Специальные
Стали и Сплавы**

**E-MAIL: INFO@RUSSTEELS.RU
RUSSTEELS.RU**

Щелково, +7 (495) 775-55-22
ул. Заводская, д. 14Б, пом.17

Челябинск, +7 (351) 242-01-02
пр-т Победы, д. 158, офис 407

Санкт-Петербург, +7 (812) 454-21-54
пр-т Обуховской обороны, д. 112, литера И, БЦ "ВАНТ", офис 235

Воронеж, +7 (473) 300-38-88
ул. Солнечная, 10Б, БК "Крепез", офис 210

Краснодар, +7 (861) 205-00-10
Ростовское шоссе, д. 14/2, офис 306

Самара, +7 (846) 300-44-54
Заводское шоссе, д. 111, офис 452

Нижний Новгород, +7 (831) 260-12-22
ул. Варварская, д. 32, литера Д, офис 301

Пятигорск, +7 (8793) 31-78-22
Черкесское шоссе, д. 11

